

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|----------|-------------------------------|------|--------|---|---|------|---|
| 会社名 | 有限会社 加賀美精研 | | 代表者名 | 加賀美 幸平 | | | |
| | | | 窓口担当 | 加賀美 幸平 | | | |
| 事業内容 | 精密研削加工 | | URL | http://www.kagamiseiken.com | | | |
| 主要製品 | 工具・工作機械・空圧機器部品の円筒研削、内面研削、平面研削 | | | | | | |
| 住所 | 〒400-0412 山梨県南アルプス市東南湖756 | | | | | | |
| 電話/FAX番号 | 055-282-4446 / 055-282-4484 | | E-mail | k.kagami@vesta.ocn.ne.jp | | | |
| 資本金（百万円） | 3 | 設立年月 | 1974 | 売上（百万円） | - | 従業員数 | 8 |

2. PR事項

『大手では真似のできない職人技でミクロン単位の精密研削加工を実現！』

精密な研削加工に特化

研削加工に特化した部品製造は、県内では当社のみです。鋼材からステンレス、ダクタイル鋳物まで、どんな金属でも正確に1ミクロン単位の精密研削が可能です。平面研削から円筒研削、内面研削まで、高品質・高精度・納期厳守で、単品ものから量産品まで幅広く対応できます。高精度の偏芯加工も得意としておりますので、お困りのお客さまはご相談ください。



恒温室による厳密な品質管理

金属は、温度により測定数値が変化します。1ミクロン単位の精密研削には、温度管理が重要です。当社では、加工したものの精度を保証するため、室温を摂氏20度に保つ『恒温室』を完備し、正確に製品を測定して取引先の要求に応えています。



大手では真似のできない職人技

正確な加工に欠かせないのは何より社員の技術。一人前の職人に育つには10年以上かかります。20年の経験から生まれたミクロン単位の職人技により、大手には真似のできない特殊な部品の加工を手掛けることで、オンリーワン企業として得意先から高い信頼を得ています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 食品関連の刃物製作・再研磨専用機有